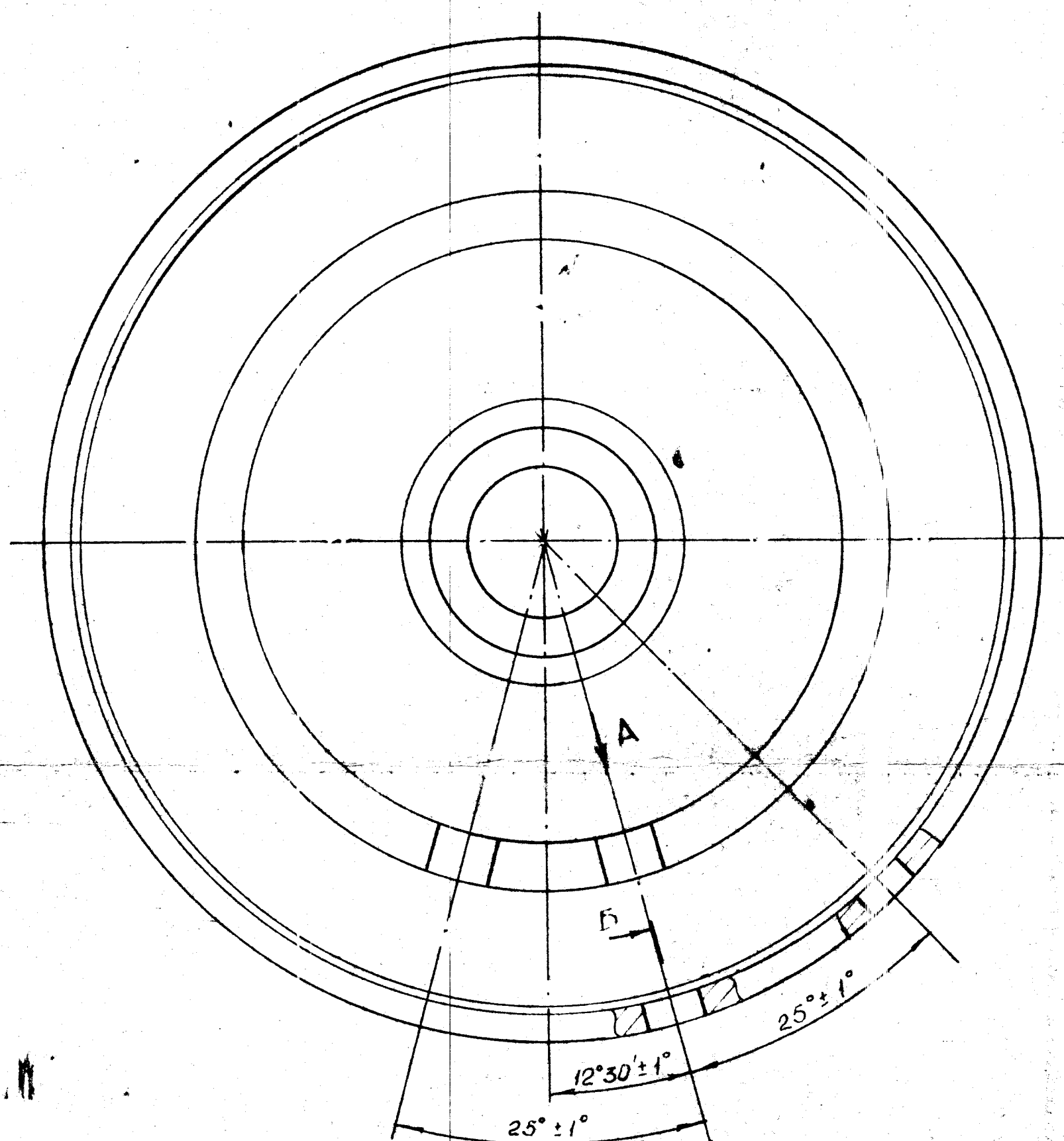


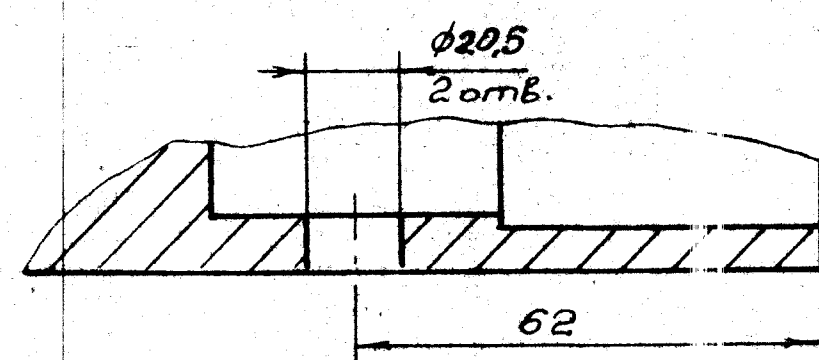
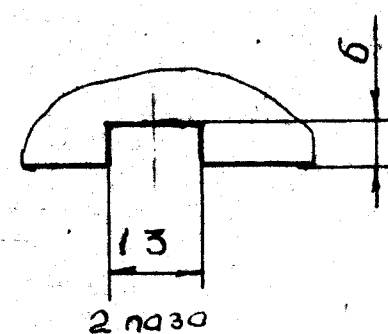
8000208108914

Rz 80 (✓)

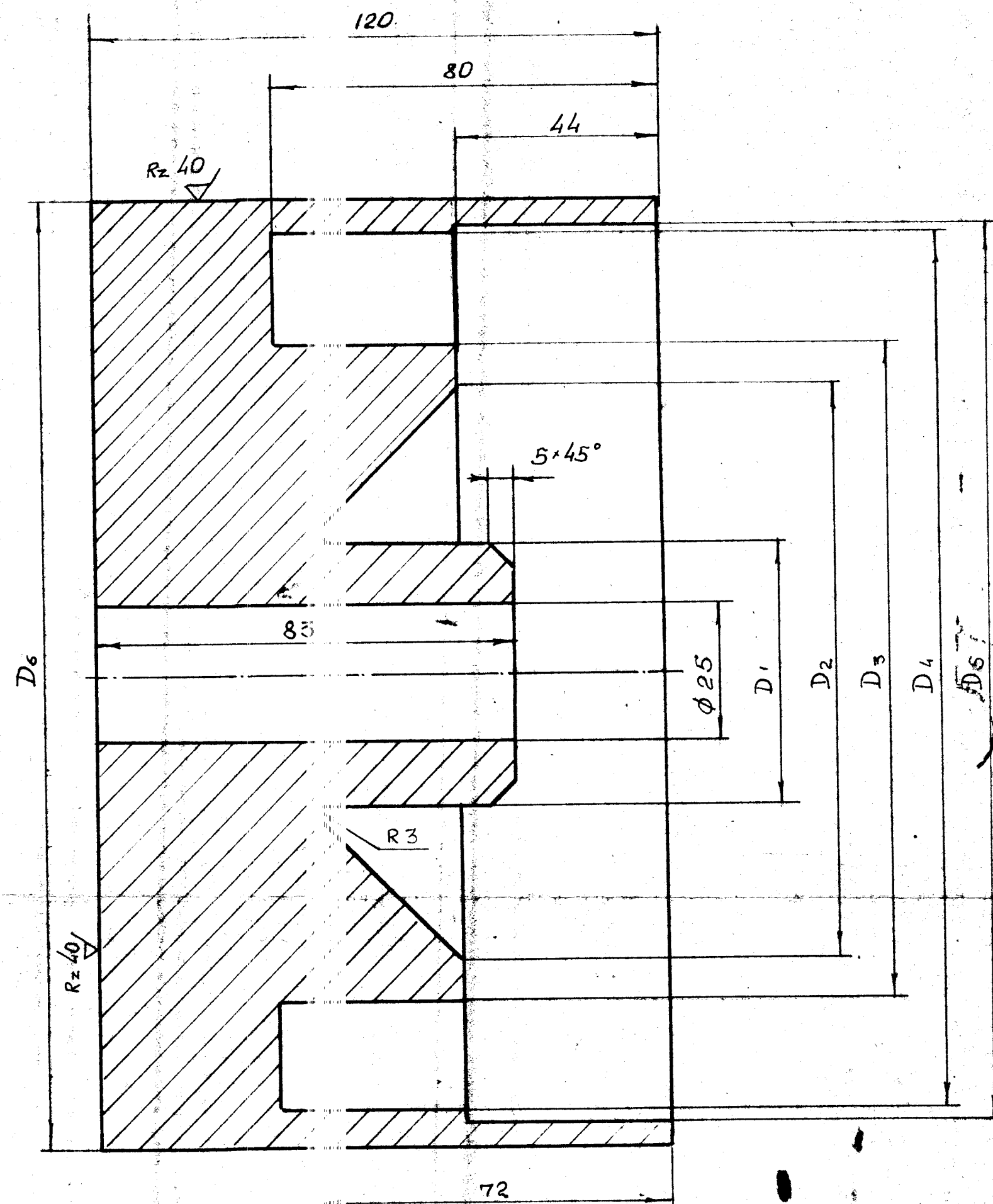


вид А повернуто

Б-Б повернуто



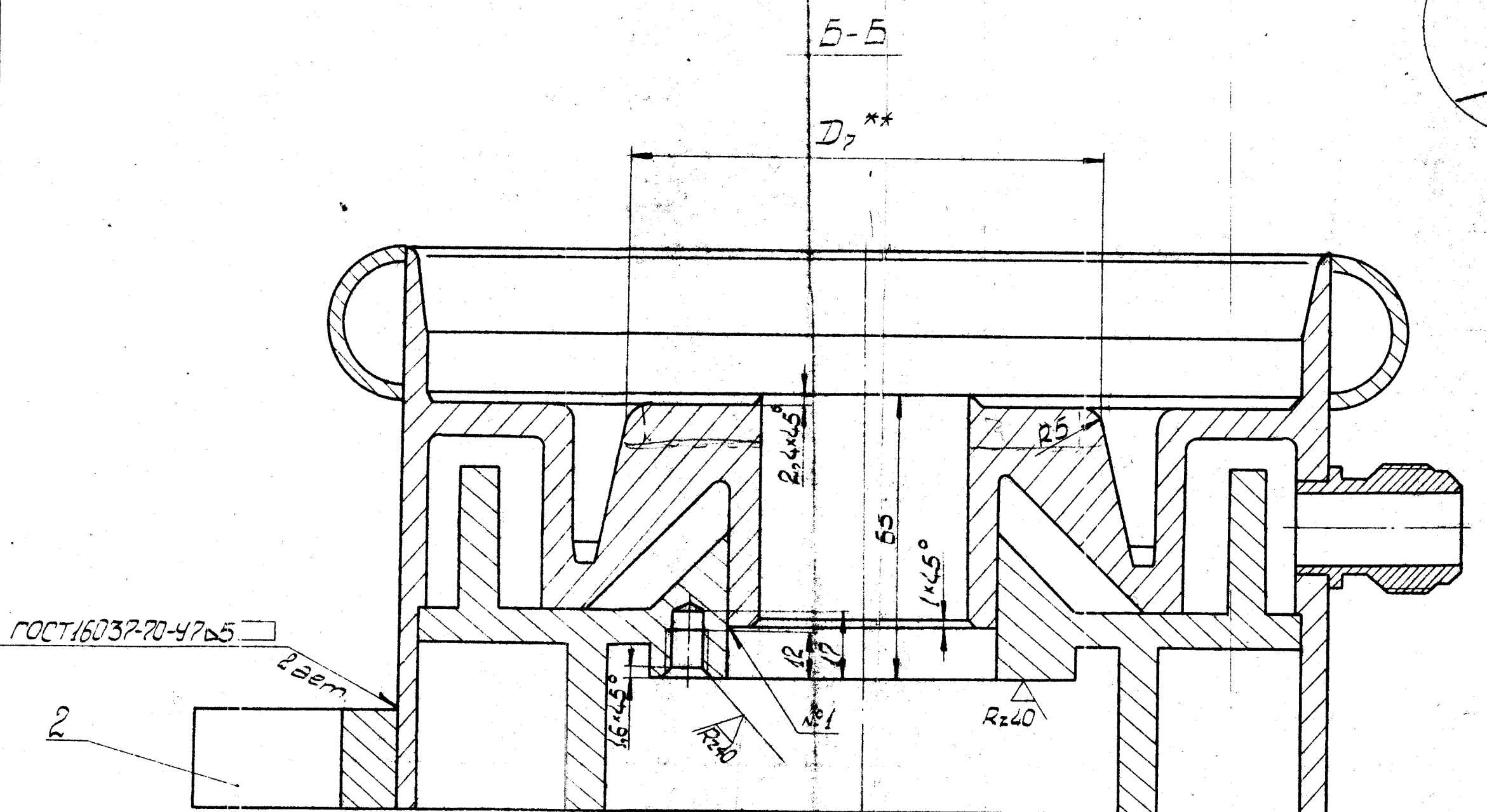
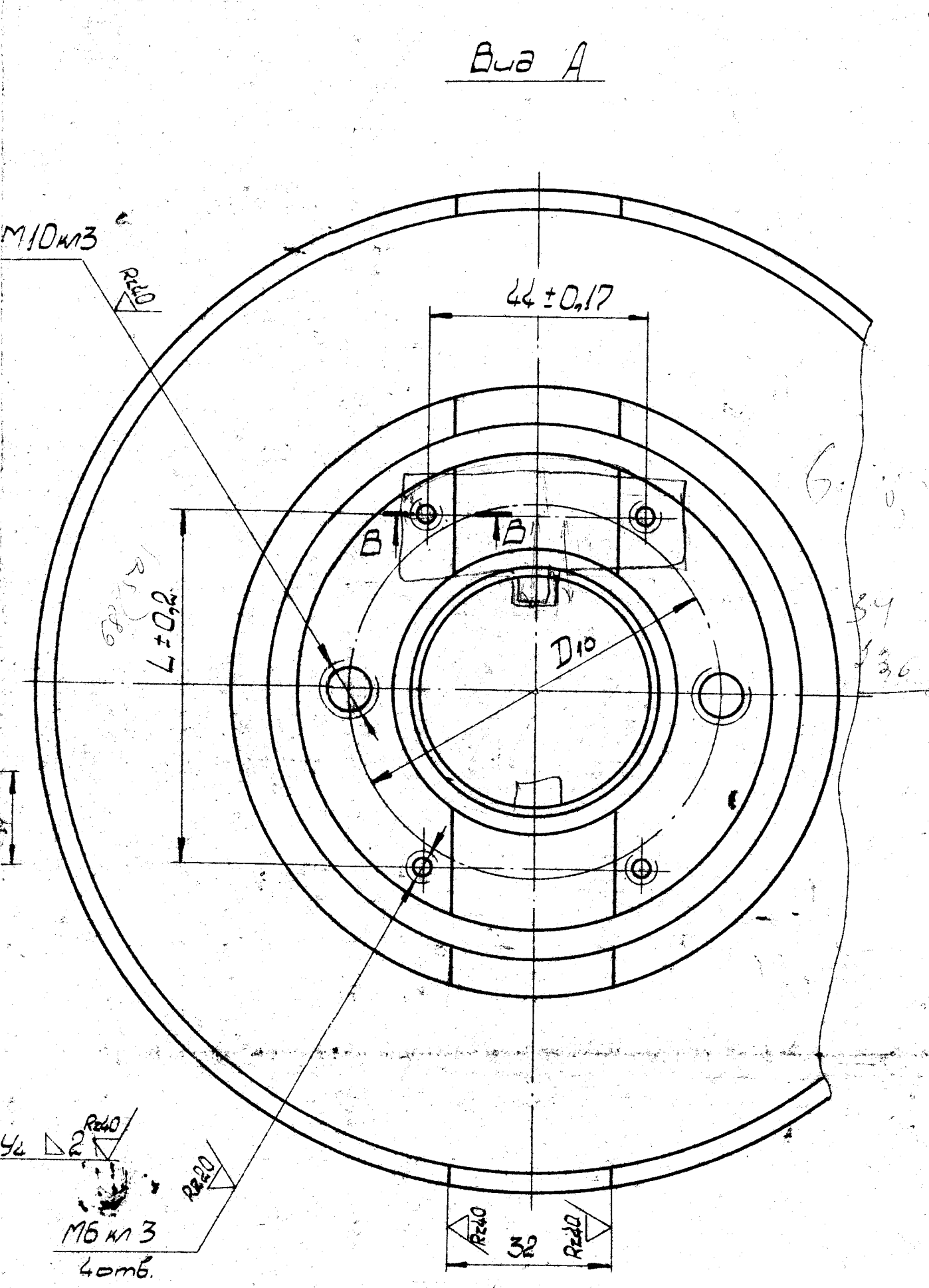
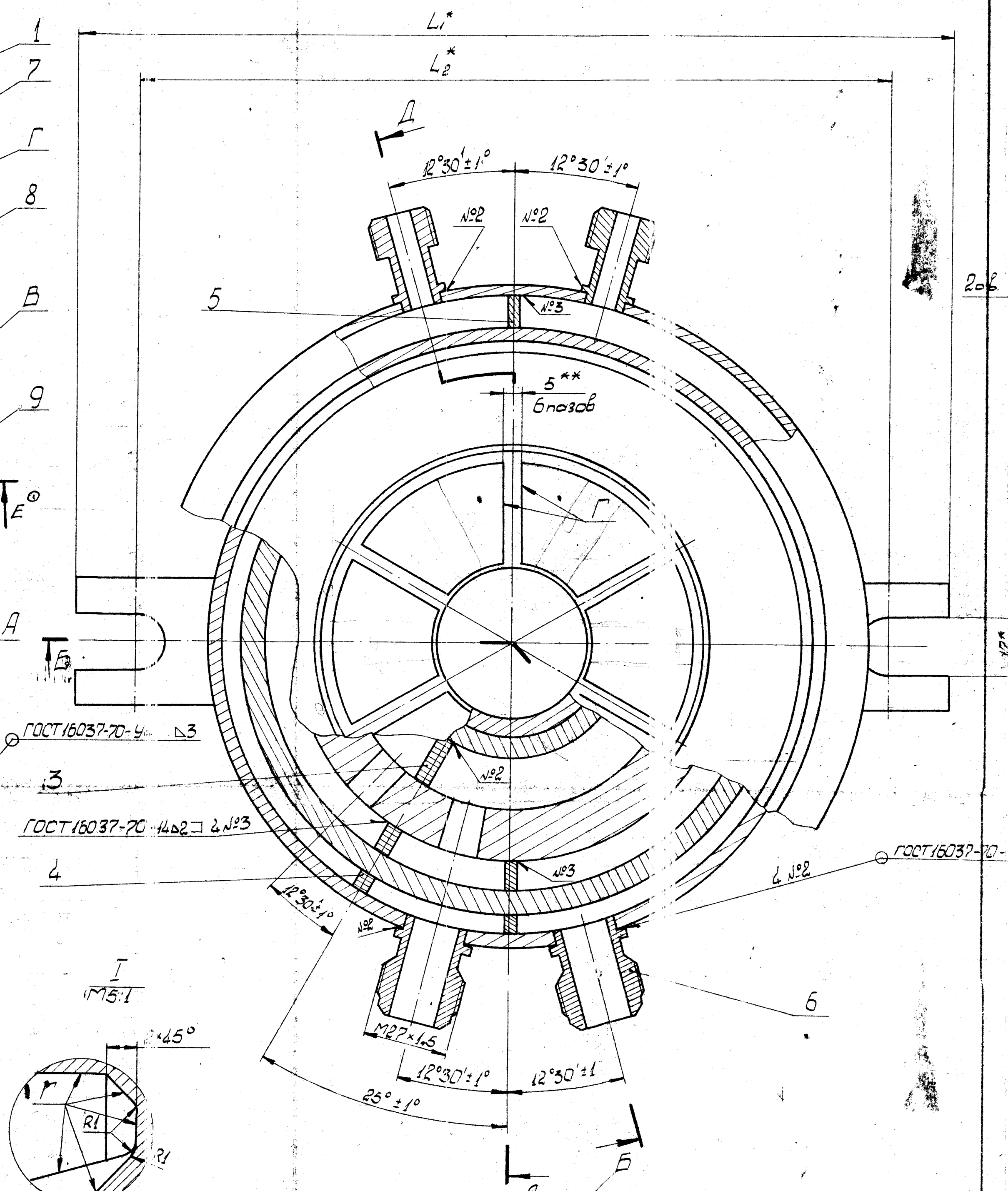
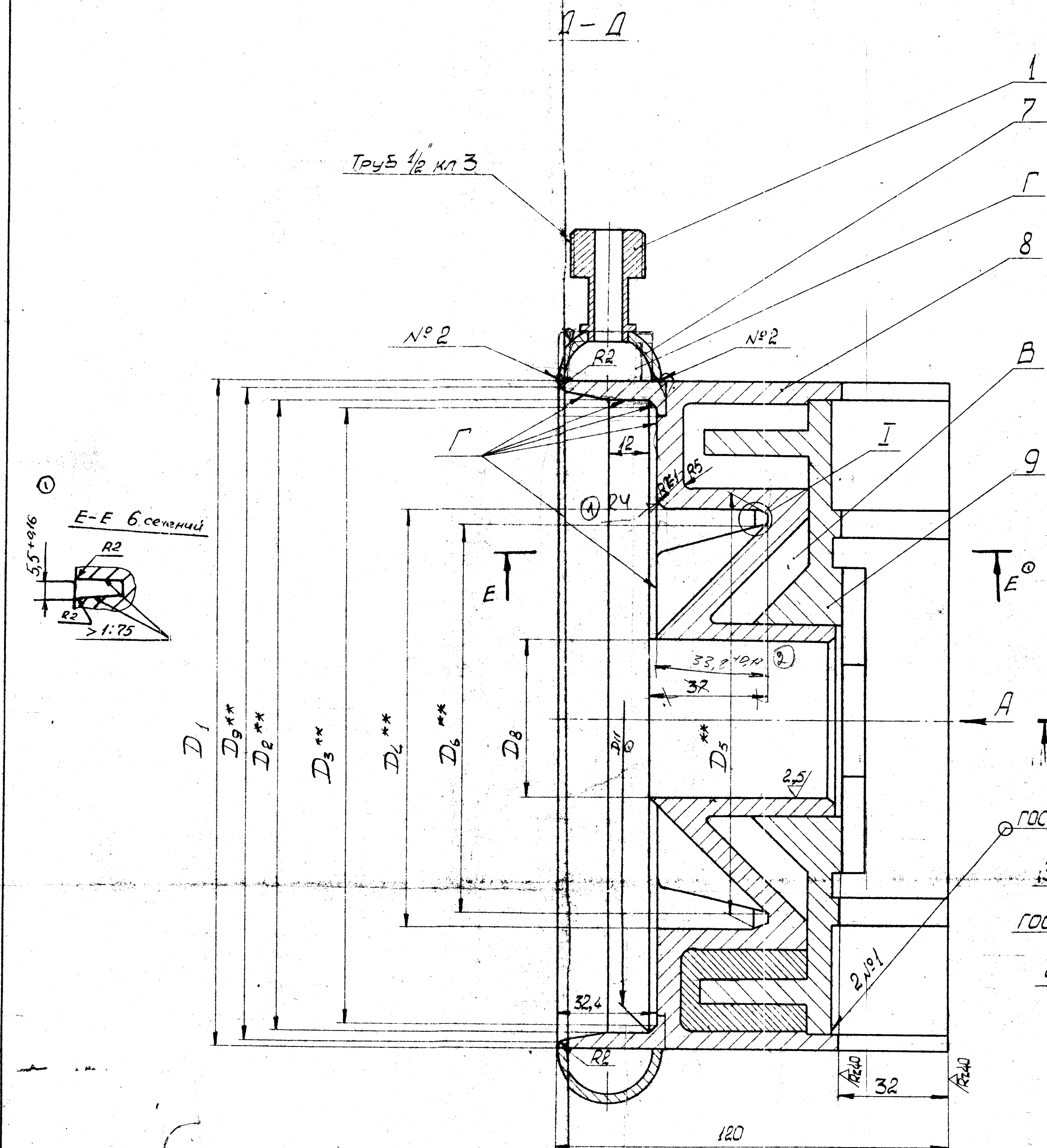
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	
A-168018 020008	56	116	136	186	188	198	6,5
A-168018 020008-01	38	98	120	170	172	182	5,7



Неуказанные предельные отклонения диаметров по А7, В7, прочих размеров по СМ8.

A-168018 0200 08						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Матрица	См	табл.	-
Разраб.	Войничук	Ред.						
Проб.	Гарипов	И-1						
Тех. бюро	Гарипов	И-1						
Инж.	Поткина	И-1						
Утв.	Елхов	И-1						
Сталь 20						Лист	Листов	1
ГОСТ 1050-74								

Формат 22



	Размеры в мм										Масса кг			
	L	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	D ₁₀	L ₁ *	L ₂ *	m ₂	D ₁₁
A-168018020000-06	68	198	188 ^{+0,08}	180 ^{+0,08}	124 ^{+0,08}	124 ^{+0,08}	114	94	47,2 ^{+0,02}	72±0,1	288	248	9,9	1876 ^{+0,08}
A-168018020000-01	50	182	170 ^{+0,08}	162 ^{+0,08}	106,3 ^{+0,08}	106 ^{+0,08}	96	76	29,2 ^{+0,03}	54±0,1	272	232	9	1696 ^{+0,08}

1. Отжечь.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отклонения - по А7, отклонения - по В7, прочие - по допускам 8 кл.
4. Испытать полость В на прочность внутренним гидравлическим давлением 10 атм в течение 10 мин. Протекание жидкости в местах соединений не допускается.
5. Испытать полость Г на герметичность внутренним гидравлическим давлением 3 атм в течение 10 мин. Протекание жидкости в местах соединений не допускается.
6. Покрытие поверхностей Г МБХБС. Полировка.
7. Чистота обработки поверхностей Г 9.5.
7. Размеры после покрытия.

A-168018 020000 06		Прессформа		Мат. Масса Металла	
1	12	410.066	220	220	1:1
2	12	410.066	220	220	1:1
3	12	410.066	220	220	1:1
4	12	410.066	220	220	1:1
5	12	410.066	220	220	1:1
6	12	410.066	220	220	1:1
7	12	410.066	220	220	1:1
8	12	410.066	220	220	1:1
9	12	410.066	220	220	1:1
10	12	410.066	220	220	1:1

Восстановлен с подлинника
Верно: Машин. / Зайцев /

Восстановленный подлинник №1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
24			A-1680 18 02 00 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		A-1680 18 03 00 01	Штуцер	2	
11	2		A-1680 18 02 00 02	Лапа	2	
11	3		A-1680 18 02 00 03	Перегородка	1	
11	4		A-1680 18 02 00 04	Перегородка	2	
11	5		A-1680 18 02 00 05	Перегородка	1	
11	6		A-1680 18 02 00 06	Штуцер	2	
				<u>Переменные для исполнений</u>		
				A-1680 18 02 00 00		
12	7		A-1680 18 02 00 07	Рубашка	1	
22	8		A-1680 18 02 00 08	Матрица	1	
12	9		A-1680 18 02 00 09	Фланец	1	
				A-1680 18 02 00 00-01		
	7		A-1680 18 02 00 07-01	Рубашка	1	
	8		A-1680 18 02 00 08-01	Матрица	1	
	9		A-1680 18 02 00 09-01	Фланец	1	

Шифр, номер, подпись и дата взыскания, шифр, номер, подпись и дата взыскания

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	С. Грин	Разраб.	С. Грин	Разраб.	С. Грин	Разраб.	С. Грин
Проб.	Г. Иванов	Проб.	Г. Иванов	Проб.	Г. Иванов	Проб.	Г. Иванов
Наконтр.	Г. Иванов	Наконтр.	Г. Иванов	Наконтр.	Г. Иванов	Наконтр.	Г. Иванов
Утв.	Г. Иванов	Утв.	Г. Иванов	Утв.	Г. Иванов	Утв.	Г. Иванов

A-1680 18 02 00 00

Прессформа

Лит	Лист	Листов
		1

Формат 11